

平成 23 年 4 月 22 日

お取引様各位

株式会社 ウチヌキ
代表取締役 中尾健太郎

放射線量測定結果のご報告

前略 皆様ご存じのとおり今般の大震災による福島原子力発電所事故に際しまして、放射線被害について各産業分野で風評被害が発生しております。

今般の件に際しまして弊社といたしましても、お客様に風評に惑わされず弊社製品をご採用いただきたく、この度、福島県の工業試験場である福島県ハイテクプラザにて弊社福島工場にて発生したスクラップの放射線測定を行いましたのでご報告申し上げます。

結果は下記のとおりハイテクプラザの見解では測定対象物全てにおいて放射線量の付着はないに等しいとの事です。

皆様にお届けいたします弊社製品はもちろんの事、素材保管につきましては当然スクラップ以上に保護された保管状況でございます。製品などは以下の測定結果よりも少ない放射線量と推測されます。以上、ご報告申し上げます。 早々

《測定内容、結果について》

【測定対象物】

- ・アルミスクラップ（屋外保管）
- ・アルミスクラップ（屋内保管）
- ・鉄スクラップ（屋内保管）
- ・鉄スクラップ（屋外保管）

【測定内容、結果】

2 ページ目以降『放射線測定結果報告書（福島県ハイテクプラザ発行）』を参照ください。

cpm（測定値）から Bq/c m²、μSv/h への換算表も添付

【測定結果の解説】

(測定値) - (バックグラウンド) = 測定対象物からの放射線量の値となります。

バックグラウンド...測定室内の放射対象以外からの線量の値

測定値...対象物を置いて測定した放射線量の値

上記、対象物の結果は以下になります。

- ・アルミスクラップ（屋外保管） 88 - 85 = 3 cpm 0.0009 μSv/h
- ・アルミスクラップ（屋内保管） 80 - 63 = 17 cpm 0.00051 μSv/h
- ・鉄スクラップ（屋内保管） 91 - 67 = 24 cpm 0.00072 μSv/h
- ・鉄スクラップ（屋外保管） 97 - 64 = 33 cpm 0.00099 μSv/h

わずかな線量の差は出ていますが、ハイテクプラザの見解では検査測定誤差の範囲。測定対象物全てにおいて放射線量の付着はないに等しい。

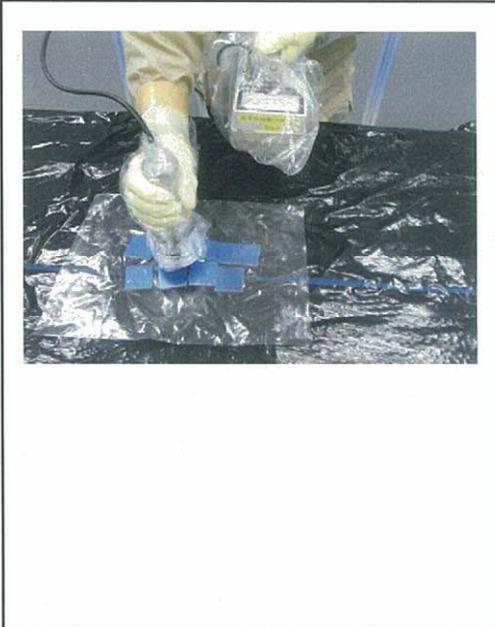
放射線量測定結果報告書

株式会社ウチヌキ 様

福島県ハイテクプラザ所長



放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	アルミスクラップ (屋内) (寸法 (mm) : 幅 200 × 奥行き 100)	
測定器	GMサーベイメータ (ALOKA製) TGS-133 校正年月日 : 2011年4月5日	
測定条件	<ul style="list-style-type: none"> ・測定法 : 直接測定法 ・時定数 : 10 sec 	
結果	<p>1. 測定値 (単位 : cpm)</p> <p style="text-align: center;">_____ 88 _____</p> <p>最大 _____ 103 _____</p> <p>最小 _____ 75 _____</p> <p>2. バックグラウンド (単位 : cpm)</p> <p style="text-align: center;">_____ 85 _____</p>	 <p>測定状況</p>
備考	※この測定値は持ち込まれた製品に対する結果です。	<p>測定場所 : 福島県ハイテクプラザ</p> <p>測定日 : 平成23年4月19日</p>

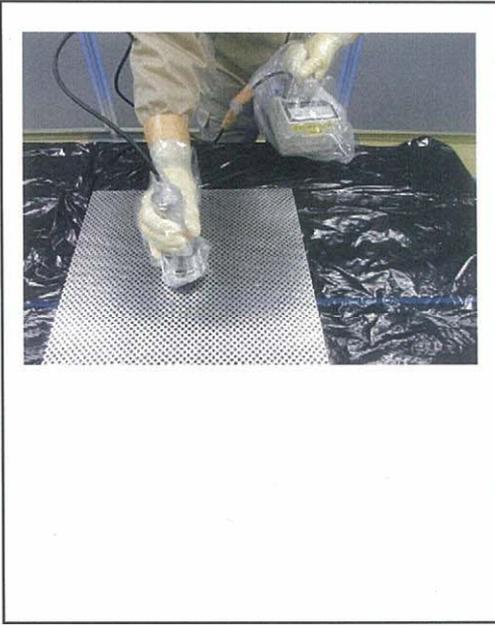
放射線量測定結果報告書

株式会社ウチヌキ 様

福島県ハイテクプラザ所長



放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	アルミスクラップ (屋外) (寸法 (mm) : 幅 400 × 奥行き 400)	
測定器	GMサーベイメータ (ALOKA製) TGS-133 校正年月日 : 2011年4月5日	
測定条件	<ul style="list-style-type: none"> ・測定法 : 直接測定法 ・時定数 : 10 sec 	
結果	<p>1. 測定値 (単位 : cpm)</p> <p style="text-align: center;">80</p> <hr style="width: 20%; margin: 0 auto;"/> <p>最大 97</p> <hr style="width: 20%; margin: 0 auto;"/> <p>最小 55</p> <hr style="width: 20%; margin: 0 auto;"/> <p>2. バックグラウンド (単位 : cpm)</p> <p style="text-align: center;">63</p> <hr style="width: 20%; margin: 0 auto;"/>	 <p>測定状況</p>
備考	※この測定値は持ち込まれた製品に対する結果です。	<p>測定場所 : 福島県ハイテクプラザ</p> <p>測定日 : 平成23年4月19日</p>

放射線量測定結果報告書

株式会社ウチヌキ 様

福島県ハイテクプラザ所長



放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	鉄スクラップ (屋内) (寸法 (mm) : 幅 80 × 奥行き 50)	
測定器	GMサーベイメータ (ALOKA製) TGS-133 校正年月日 : 2011年4月5日	
測定条件	<ul style="list-style-type: none"> ・ 測定法 : 直接測定法 ・ 時定数 : 10 sec 	
結果	<p>1. 測定値 (単位 : cpm)</p> <p style="text-align: center;">_____ 91 _____</p> <p>最大 _____ 105 _____</p> <p>最小 _____ 70 _____</p> <p>2. バックグラウンド (単位 : cpm)</p> <p style="text-align: center;">_____ 67 _____</p>	 <p>測定状況</p>
備考	<p>※この測定値は持ち込まれた製品に対する結果です。</p>	<p>測定場所 : 福島県ハイテクプラザ</p> <p>測定日 : 平成23年4月19日</p>

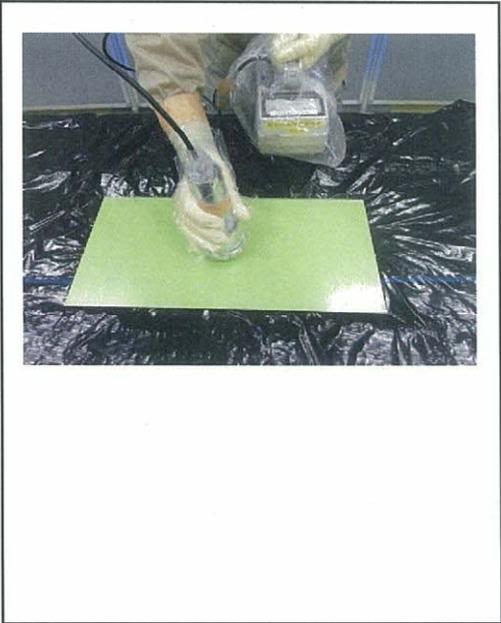
放射線量測定結果報告書

株式会社ウチヌキ 様

福島県ハイテクプラザ所長



放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	鉄スクラップ (屋外) (寸法 (mm) : 幅 450 × 奥行き 210)	
測定器	GMサーベイメータ (ALOKA製) TGS-133 校正年月日 : 2011年4月5日	
測定条件	<ul style="list-style-type: none"> ・測定法 : 直接測定法 ・時定数 : 10 sec 	
結果	<p>1. 測定値 (単位 : cpm)</p> <p style="text-align: center;">_____ 97 _____</p> <p>最大 _____ 120 _____</p> <p>最小 _____ 67 _____</p> <p>2. バックグラウンド (単位 : cpm)</p> <p style="text-align: center;">_____ 64 _____</p>	 <p>測定状況</p>
備考	<p>※この測定値は持ち込まれた製品に対する結果です。</p>	<p>測定場所 : 福島県ハイテクプラザ</p> <p>測定日 : 平成23年4月19日</p>

cpm (測定値) から Bq/cm²、μSv/h への換算例

cpm (測定値でバックグラウンドを差し引いた値)	Bq/cm ²	μSv/h
0	0	0
10	0.04	0.0003
100	0.4	0.003
1,000	4	0.033
10,000	40	0.33
100,000	400	3.3

換算条件

計数率(cpm:測定値)は、校正されたアロカTGS-146Bまたは、TGS-133を用いて、ISO 7503-1の規格に従い試料から5mm程度の距離に時定数の3倍以上の時間幾何条件を一定に保ちつつ測定するよう、訓練を受けた要員により測定されていること。

線量率は、平らな試料の表面が、半径20 cmの円盤状に(ミカン箱の上面サイズ程度の面積)、Cs-137によって4Bq/cm²程度に一様に汚染されていると仮定し、表面から5 cm離れた位置の線量率値を計算した結果である。